**Деталь 1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Вариант 1*** | ***Вариант 2*** | ***Вариант 3*** | ***Вариант 4*** | ***Вариант 5*** | ***Вариант 6*** |
| ***d,мм*** | 66 | 88 | 105 | 65 | 54 | 78 |
| ***d1, мм*** | 44 | 46 | 78 | 44 | 48 | 56 |
| ***d2, мм*** | 21 | 12 | 24 | 18 | 16 | 20 |
| ***l, мм*** | 48 | 64 | 120 | 104 | 64 | 75 |
| ***l1, мм*** | 18 | 25 | 78 | 72 | 22 | 54 |
| **Ra1** | 1,25 | 2,5 | 1,25 | 2,5 | 1,25 | 2,5 |
| ***Материал заготовки*** | сталь | чугун | сталь | чугун | сталь | сталь |
| ***Марка станка*** | 1К62 | 1А62 | ТВ320 | 1А62 | ТВ320 | 1К62 |
| ***Марка резца*** | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | Т5К10 |
| ***Марка сверла*** | Р9 | Р6М5 | Р18 | Р6М5 | Р9 | Р18 |
| ***Стойкость резца,Т, мин*** | 90 | 90 | 120 | 90 | 120 | 90 |
| ***Стойлость сверла, Т, мин*** | 120 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |

**Деталь 5**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Вариант 1*** | ***Вариант 2*** | ***Вариант 3*** | ***Вариант 4*** | ***Вариант 5*** | ***Вариант 6*** |
| ***d,мм*** | 66 | 88 | 105 | 65 | 54 | 78 |
| ***d1, мм*** | 44 | 46 | 78 | 44 | 48 | 56 |
| ***l, мм*** | 48 | 64 | 120 | 104 | 64 | 75 |
| ***l1, мм*** | 18 | 25 | 78 | 72 | 22 | 54 |
| **Ra1** | 1,25 | 2,5 | 1,25 | 10 | 5 | 20 |
| **Ra2** | 10 | 5 | 20 | 2,5 | 1,25 | 2,5 |
| ***Материал заготовки*** | сталь | чугун | сталь | чугун | сталь | сталь |
| ***Марка станка*** | 1К62 | 1А62 | ТВ320 | 1А62 | ТВ320 | 1К62 |
| ***Марка резца*** | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | Т5К10 |
| ***Марка сверла*** | Р9 | Р6М5 | Р18 | Р6М5 | Р9 | Р18 |
| ***Стойкость резца,Т, мин*** | 90 | 90 | 120 | 90 | 120 | 90 |
| ***Стойлость сверла, Т, мин*** | 120 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |

**Деталь 6**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Вариант 1*** | ***Вариант 2*** | ***Вариант 3*** | ***Вариант 4*** | ***Вариант 5*** | ***Вариант 6*** |
| ***d,мм*** | 66 | 88 | 105 | 65 | 54 | 78 |
| ***d1, мм*** | 44 | 46 | 78 | 44 | 48 | 56 |
| ***d2, мм*** | 20 | 18 | 40 | 22 | 24 | 16 |
| ***d3, мм*** | 60 | 72 | 66 | 48 | 50 | 50 |
| ***l, мм*** | 48 | 64 | 120 | 104 | 64 | 75 |
| ***l1, мм*** | 18 | 25 | 78 | 72 | 22 | 54 |
| ***l2, мм*** | 20 | 16 | 32 | 24 | 18 | 16 |
| **Ra1** | 1,25 | 2,5 | 1,25 | 10 | 5 | 20 |
| **Ra2** | 10 | 5 | 20 | 2,5 | 1,25 | 2,5 |
| ***Материал заготовки*** | сталь | чугун | сталь | чугун | сталь | сталь |
| ***Марка станка*** | 1К62 | 1А62 | ТВ320 | 1А62 | ТВ320 | 1К62 |
| ***Марка резца*** | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | Т5К10 |
| ***Марка сверла*** | Р9 | Р6М5 | Р18 | Р6М5 | Р9 | Р18 |
| ***Стойкость резца,Т, мин*** | 90 | 90 | 120 | 90 | 120 | 90 |
| ***Стойлость сверла, Т, мин*** | 120 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |

**Деталь 7**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Вариант 1*** | ***Вариант 2*** | ***Вариант 3*** | ***Вариант 4*** | ***Вариант 5*** | ***Вариант 6*** |
| ***d,мм*** | 78 | 105 | 66 | 88 | 54 | 65 |
| ***d1, мм*** | 56 | 78 | 44 | 46 | 48 | 44 |
| ***d2, мм*** | 16 | 40 | 20 | 18 | 24 | 22 |
| ***l, мм*** | 75 | 120 | 48 | 64 | 64 | 104 |
| ***l1, мм*** | 54 | 78 | 18 | 25 | 22 | 72 |
| ***l2, мм*** | 16 | 32 | 20 | 16 | 18 | 24 |
| **Ra1** | 20 | 1,25 | 1,25 | 2,5 | 5 | 10 |
| ***Материал заготовки*** | сталь | сталь | сталь | чугун | сталь | чугун |
| ***Марка станка*** | 1К62 | ТВ320 | 1К62 | 1А62 | ТВ320 | 1А62 |
| ***Марка резца*** | Т5К10 | Т5К10 | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | ВК6 |
| ***Марка сверла*** | Р18 | Р18 | Р9 | Р6М5 | Р9 | Р6М5 |
| ***Стойкость резца,Т, мин*** | 90 | 120 | 90 | 90 | 120 | 90 |
| ***Стойлость сверла, Т, мин*** | 90 | 90 | 120 | 90 | 90 | 90 |

**Деталь 9**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Вариант 1*** | ***Вариант 2*** | ***Вариант 3*** | ***Вариант 4*** | ***Вариант 5*** | ***Вариант 6*** |
| ***d,мм*** | 78 | 105 | 66 | 88 | 54 | 65 |
| ***d1, мм*** | 56 | 78 | 44 | 46 | 48 | 44 |
| ***d2, мм*** | 16 | 40 | 20 | 18 | 24 | 22 |
| ***l, мм*** | 75 | 120 | 48 | 64 | 64 | 104 |
| ***l1, мм*** | 54 | 78 | 18 | 25 | 22 | 72 |
| ***с, мм*** | 16 | 32 | 20 | 16 | 18 | 24 |
| **Ra1** | 20 | 1,25 | 1,25 | 2,5 | 5 | 10 |
| ***Материал заготовки*** | сталь | сталь | сталь | чугун | сталь | чугун |
| ***Марка станка*** | 1К62 | ТВ320 | 1К62 | 1А62 | ТВ320 | 1А62 |
| ***Марка резца*** | Т5К10 | Т5К10 | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | ВК6 |
| ***Марка сверла*** | Р18 | Р18 | Р9 | Р6М5 | Р9 | Р6М5 |
| ***Стойкость резца,Т, мин*** | 90 | 120 | 90 | 90 | 120 | 90 |
| ***Стойлость сверла, Т, мин*** | 90 | 90 | 120 | 90 | 90 | 90 |

**Деталь 10**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Вариант 1*** | ***Вариант 2*** | ***Вариант 3*** | ***Вариант 4*** | ***Вариант 5*** | ***Вариант 6*** |
| ***d,мм*** | 78 | 105 | 66 | 88 | 54 | 65 |
| ***d1, мм*** | 56 | 78 | 44 | 46 | 48 | 44 |
| ***d2, мм*** | 26 | 40 | 28 | 38 | 42 | 36 |
| ***l, мм*** | 75 | 120 | 48 | 64 | 64 | 104 |
| ***l1, мм*** | 54 | 78 | 18 | 25 | 22 | 72 |
| ***с, мм*** | 16 | 32 | 20 | 16 | 18 | 24 |
| **Ra1** | 20 | 1,25 | 1,25 | 2,5 | 5 | 10 |
| **Ra2** | 10 | 5 | 20 | 2,5 | 1,25 | 2,5 |
| ***Материал заготовки*** | сталь | сталь | сталь | чугун | сталь | чугун |
| ***Марка станка*** | 1К62 | ТВ320 | 1К62 | 1А62 | ТВ320 | 1А62 |
| ***Марка резца*** | Т5К10 | Т5К10 | Т5К10 | ВК6 | Т5К10 | ВК6 |
| ***Марка сверла*** | Р18 | Р18 | Р9 | Р6М5 | Р9 | Р6М5 |
| ***Стойкость резца,Т, мин*** | 90 | 120 | 90 | 90 | 120 | 90 |
| ***Стойлость сверла, Т, мин*** | 90 | 90 | 120 | 90 | 90 | 90 |

**Деталь 11**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Вариант 1*** | ***Вариант 2*** | ***Вариант 3*** | ***Вариант 4*** | ***Вариант 5*** | ***Вариант 6*** |
| ***d,мм*** | 88 | 65 | 66 | 78 | 54 | 105 |
| ***d1, мм*** | 38 | 36 | 28 | 26 | 42 | 40 |
| ***d2, мм*** | 46 | 44 | 44 | 56 | 48 | 78 |
| ***l, мм*** | 64 | 104 | 48 | 75 | 64 | 120 |
| ***l1, мм*** | 25 | 72 | 18 | 54 | 22 | 78 |
| **Ra1** | 2,5 | 10 | 1,25 | 20 | 5 | 1,25 |
| ***Материал заготовки*** | чугун | чугун | сталь | сталь | сталь | сталь |
| ***Марка станка*** | 1А62 | 1А62 | 1К62 | 1К62 | ТВ320 | ТВ320 |
| ***Марка резца*** | ВК6 | ВК6 | Т5К10 | Т5К10 | Т5К10 | Т5К10 |
| ***Марка сверла*** | Р6М5 | Р6М5 | Р9 | Р18 | Р9 | Р18 |
| ***Стойкость резца,Т, мин*** | 90 | 90 | 90 | 90 | 120 | 120 |
| ***Стойлость сверла, Т, мин*** | 90 | 90 | 120 | 90 | 90 | 90 |